



# KINLEY XL

*\_Tiefkühl-Überbauschrank. Steckerfertig*

## Mehr Verkaufsfläche bei gleichbleibender Geschäftsfläche.

KINLEY XL bietet jede Menge Platz im relevanten Sichtfeld Ihrer Kunden. Durch die steckerfertige Lösung der AHT, ist KINLEY XL einfach zu installieren und sofort betriebsbereit.



### VISUAL MERCHANDISING

KINLEY XL kombiniert Warenpräsentation und Warenzugänglichkeit dank der Präsentation auf Augenhöhe perfekt. Durch die brillante LED-Innenbeleuchtung wird die optimale Verkaufswirkung erzielt. Höhenverstellbar und optional mit Körben statt mit Regalfachböden ist KINLEY XL die sinnvolle Erweiterung von AHT Kühl- und Tiefkühltruhen.



### INTELLIGENTE INSTALLATION

Durch die steckerfertige Installation ist KINLEY XL sofort einsetzbar – komplett ohne Abflüsse. Zudem ist KINLEY XL ein Teamplayer, da es mit jeder AHT Kühl-/Tiefkühltruhe kombinierbar ist. Bei hoher Luftfeuchtigkeit sind optional beheizbaren Türen erhältlich.



### UMWELT UND KLIMA

KINLEY XL ist völlig FCKW- sowie FKW-frei und verwendet das ökologisch unbedenkliche und natürliche Kältemittel Propan (R290). Somit ist es besonders umweltschonend. R290 hat das niedrigste Global Warming Potential (GWP) am Markt.



### GERINGE KOSTEN

Durch den niedrigen Energieverbrauch und ist besonders wartungsarm. Dank der integrierten Tauwasserverdunstung ohne elektrische Heizung wird weniger Energie benötigt und dadurch ist KINLEY noch effizienter.



### SEMI-AUTOMATISCHE ENTEISUNG

Durch die semi-automatische Enteisung sind die Haltbarkeit und Hygiene aller Waren stets gewährleistet.



### KOMPATIBEL MIT AMS

Durch unser Active Monitoring System (AMS) erkennen wir Probleme, bevor Sie sie bemerken. Das AMS ist ein entscheidendes Add-On zu allen AHT Produkten, das Ihnen die Filialleitung und -überwachung hinsichtlich der AHT Kühlgeräte wesentlich erleichtert. Unsere Geräte sind auch mit anderen Systemen kompatibel.

### INDIVIDUELLES BRANDING

KINLEY XL kann individuell an das Store Design angepasst werden. Eine große Farbauswahl bietet die bestmögliche Integration.



### TEMPERATURBEREICHE

Tiefkühlen

-18°C bis -23°C

## **USPs**

### **MEHR VERKAUFSFLÄCHE BEI GLEICHBLEIBENDER GESCHÄFTSFLÄCHE**

Wo auch immer Sie eine AHT Kühl- oder Tiefkühltruhe verwenden, haben Sie die Möglichkeit Ihre Verkaufsfläche bei gleichbleibender Bodenfläche signifikant zu erhöhen.

### **ENERGIEEFFIZIENZ**

Die Kombination von KINLEY XL und einer AHT Tiefkühltruhe verbraucht bis zu 50 % weniger Energie als kommerzielle vertikale Tiefkühlsysteme.





## ZUBEHÖR

- \_ Seitenabdeckung
- \_ Truhenabdeckung
- \_ Scannerleisten
- \_ Einhängkörbe
- \_ Farboptionen: Gehäuse in verschiedene RAL Farben möglich  
Kunststoffteile in RAL 7045 und RAL 7022  
Türrahmen in RAL 7045 und RAL 7022
- \_ Ein oder zwei Ebenen-Einhängegitter
- \_ Kompatibel mit dem Active Monitoring System (AMS)
- \_ Warenteiler für flexible Segmentierung
- \_ Innenausstattung in verschiedenen RAL Farben möglich



210



250



### AUFSTELLUNGSVARIANTEN

Solo



Reihe

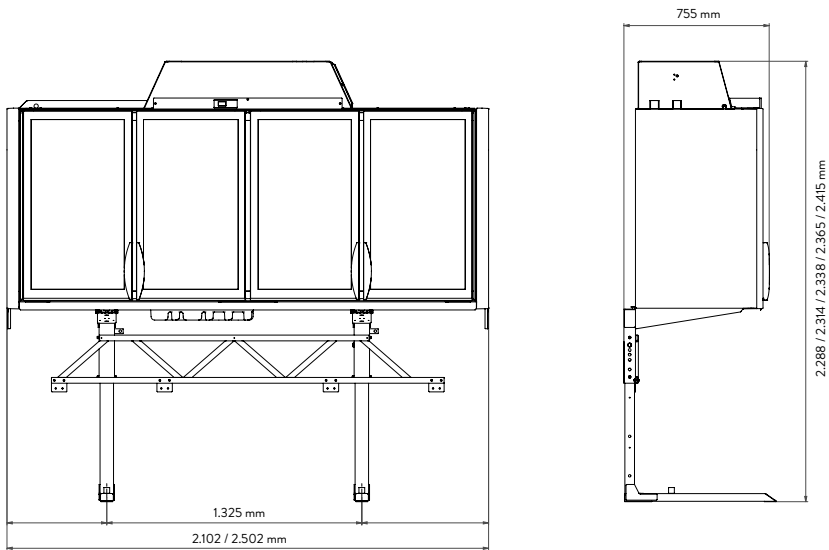


Block



### BLOCKAUFSTELLUNG

## KINLEY XL



### ABMESSUNGEN

KINLEY XL		210	250
Länge außen / innen	mm	2.102/1.970	2.502/2.370
Tiefe außen / innen	mm	663/400	663/400
Höhe außen / innen	mm	1.317/800	1.317/800
Stapelhöhe vorne / hinten	mm	750	750